KUZOO3ZUS.NP



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-012448

(43) Date of publication of application: 14.01.1997

(51)Int.Cl.

A61K 9/70 A61K 9/70 A61K 9/70

A61K 9/70

(21)Application number: 08-087646

(71)Applicant : READ CHEM KK

(22)Date of filing:

15.03.1996

(72)Inventor: MORI MASAO

(30)Priority

Priority number: 07129305

Priority date: 28.04.1995

Priority country: JP

(54) MEDICINE RELEASE-CONTROL TYPE PERCUTANEOUS ABSORPTIVE FORMULATION (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a medicine release—control type percutaneous absorptive formulation freely controlling releasing rate of a medicine according to an object of curing, having exceedingly excellent storage stability and high safety without inducing a rush by pasting. SOLUTION: A microcapsule comprising a water—soluble wall material including a medicine and a water—insoluble, rubber and rubber solvent—insoluble water—absorptive resin powder (e.g.; starch—polyacrylate graft copolymer) are mixed and dispersed in a rubber—based tacky adhesive. The rubber—based tacky adhesive is mainly composed of a rubber—adhesive component (e.g.; isoprene—based rubber), a tackiness—imparting agent (e.g.; a petroleum resin) and a plasticizer (e.g.; a liquid paraffin). An oily substance not dissolving the wall material is used as the medicine and the wall material is selected from a water—soluble polymer such as gelatin. By microcapsulating the medicine and an absorption accelerator, storage stability of the formulation is high and body fluid is absorbed into ointment by pasting on the skin, then the medicine and the absorption accelerator are eluted by slowly destructing the microcapsule, thereby a medicine release can be controlled by mixing several kinds of microcapsules having different membrane thickness.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.02.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-12448

(43)公開日 平成9年(1997)1月14日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
A61K	9/70	307		A 6 1 K	9/70	307	
		3 3 2				3 3 2	
		3 4 5				3 4 5	
		369				369	

審査請求 未請求 請求項の数11 FD (全 6 頁)

(22)出顧日 平成8年(1996)3月15日

(31) 優先権主張番号 特顯平7-129305

(32) 優先日 平 7 (1995) 4 月28日

(33)優先権主張国 日本(JP)

(71)出顧人 591051885

リードケミカル株式会社 富山県富山市日保77番3

(72)発明者 森 政雄

富山市天正寺248

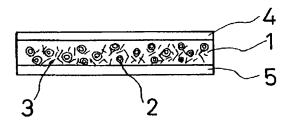
(74)代理人 弁理士 萼 経夫 (外3名)

(54) 【発明の名称】 薬物放出制御型経皮吸収製剤

(57)【要約】

【課題】 貯蔵安定性に優れ、薬物の放出速度を任意に 制御できる薬物放出制御型経皮吸収製剤の提供。

【解決手段】 ゴム系粘着剤1中に、薬物を内蔵した水 溶性の壁物質からなるマイクロカブセル2とデンブン・ ポリアクリル酸塩グラフト共重合体等の水不溶性でゴム 及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末3が分散している 経皮吸収製剤。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ゴム系粘着剤中に、薬物を内蔵した水溶性の壁物質からなるマイクロカブセルと水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末を分散することを特徴とする薬物放出制御型経皮吸収製剤。

1

【請求項2】 ゴム系粘着剤中に、薬物を内蔵した水溶性の壁物質からなるマイクロカブセル、水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末、ゴム及びゴム溶媒不溶性で水分の存在下で粘着性を有する水溶性高分子粉末を分散することを特徴とする薬物放出制御型経皮吸 10収製剤。

【請求項3】 ゴム系粘着剤が天然ゴム、イソブレン系ゴム、イソブチレン系ゴム、スチレン共重合体系ゴム、シリコン系ゴム及びアクリル系ゴムから選択された1種又は2種以上のゴム粘着成分と、石油樹脂、ロジン、水添ロジン、エステルガム、テルペン樹脂、変性テルペン樹脂、クマロンーインデン樹脂、石油クラッキング留分、芳香族炭化水素樹脂、スチレン系樹脂及びイソブレン系樹脂から選択された1種又は2種以上の粘着付与剤、及びポリブテン、低分子ポリイソブチレン、ワセリ 20、ラノリン、流動パラフィン、高級脂肪酸エステル類、植物油及び動物油から選択された1種又は2種以上の可塑剤からなる請求項1又は2記載の薬物放出制御型経皮吸収製剤。

【請求項4】 吸水性樹脂粉末が、平均粒子径が1~1 00μである、デンプンーポリアクリル酸塩グラフト共 重合体、架橋ポリアクリル酸塩、アクリル酸ービニルア ルコール共重合体、ポリエチレンオキサイド架橋体また は架橋イソブチレンーマレイン酸塩共重合体である請求 項1又は2記載の薬物放出制御型経皮吸収製剤。

【請求項5】 油性で壁物質を溶解しない薬物の1種又は2種以上を内蔵する請求項1又は2記載の薬物放出制 御型経皮吸収製剤。

【請求項6】 壁物質はゼラチン、アラビアゴム、ポリビニルアルコール及びカルボキシメチルセルロースの1種又は2種以上から選択される請求項1又は2記載の薬物放出制御型経皮吸収製剤。

【請求項7】 2種以上の異なる壁厚を有するマイクロカブセル粒子を混合する請求項1又は2記載の薬物放出制御型経皮吸収製剤。

【請求項8】 マイクロカブセルの平均粒子径が100 µ以下である請求項1又は2記載の薬物放出制御型経皮 吸収製剤。

【請求項9】 マイクロカブセルの芯物質として、薬物に加えて、炭素数10~22の脂肪族アルコール、炭素数9~22の脂肪族カルボン酸、脂肪族アミン、長鎖脂肪族エステル、N-アルキルラクタム、クロタミトン、モノテルベン系化合物の1種または2種以上から選択される吸収促進剤を含む請求項1又は2記載の薬物放出制御型経皮吸収製剤。

【請求項10】 ゴム系粘着成分、粘着付与剤及び可塑剤からなるゴム系粘着剤を、揮発性有機溶剤に溶解し、該溶液に薬物を内蔵したマイクロカブセルと水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末を分散し、該分散物を基布又は離型紙に塗布し、有機溶剤を揮発し、離型紙又は基布を貼り合わせてなるテーブ剤。

【請求項11】 ゴム系粘着成分、粘着付与剤及び可塑剤からなるゴム系粘着剤を、揮発性有機溶剤に溶解し、該溶液に薬物を内蔵したマイクロカブセルと水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末を分散し、該分散物を基布又は離型紙の一部に塗布し、ゴム系粘着剤と積層するか又はゴム系粘着剤を分離して塗布したパッチ型貼付剤。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、治療目的に応じて 薬物の放出速度を任意に制御でき、貯蔵安定性に極めて すぐれ、また貼付によるかぶれなどのない安全性の高い 経皮吸収製剤に関する。

[0002]

【従来の技術】天然及び合成ゴム系の粘着剤を主成分と する貼付剤は、薬剤の分解・揮発などによる含量低下や 粘着力低下などの製剤的変化が起きやすく、貯蔵安定性 が悪いという欠点を有している。また、ゴム系粘着剤 は、水分を吸収しないため、貼付時に発汗したり皮膚水 分の高い場合では剥がれやすくなり、また密封性が高い 場合にはふやけによりかぶれの原因となる場合があっ た。貼付剤の使用時に粘着剤に通気性が少ないか、全く 無い場合、貼付部位の角質細胞は密封されるので、皮膚 30 水分によりふやけた過水和の状態になつている。また、 逆に、乾燥している表皮層では脆弱化しているため、貼 付剤を剥がした時、皮膚は弱い層で剥離する。との状態 で同じ部位に何度も貼付剤を貼ると、角質層は破壊され て、血管拡張による紅斑を生じて発疹し、かぶれる結果 となる。また、乾燥して脂気のない老人の皮膚は良く付 着するのに対して、脂肪肌、湿り肌では従来の経皮吸収 製剤では接着力が低い欠点があつた。マイクロカブセル を含有する経皮吸収製剤としては、特公平2-3856 9号公報では吸収促進剤を芯物質としたマイクロカブセ 40 ルを粘着剤層中に分散し、貼付時に皮膚水分によつて壁 物質が膨潤して吸収促進剤が拡散し、粘着剤層中に分散 することにより、粘着層中の薬物の経皮吸収が促進され るとの提案がなされている。この発明においては疎水性 である合成ゴム系粘着剤層中への皮膚水分の吸収はない ため、膨潤するマイクロカプセルは粘着剤表面のマイク ロカブセルに限定され、また薬物は粘着剤層に分散又は 溶解しているために、薬物成分間の相互作用により貯蔵 安定性が低いと考えられる。特開平3-163013号 公報では薬物を芯物質として内蔵し、壁物質としてホリ 50 マリン系樹脂を主成分とする鎮痒剤マイクロカプセルが

3

提案されている。この発明では、製剤の安定性は高いと考えられるが、壁物質の破壊は外部からの物理的な摩擦によらなければならない。特許出願公表平4-503810号公報においてもエストロゲンのマイクロリザーバー体を分散させた経皮吸収製剤が提案されているが壁物質の破壊及び芯物質の拡散が充分とは考えられない。これらの従来技術においては製剤の貯蔵安定性が悪く、また薬物の放出速度の制御は不可能である。

[00031

【発明が解決しようとする課題】優れた医療用貼付剤の 条件としては、薬物の含量低下や粘着力低下がなく貯蔵 安定性に優れ、貼付時には汗水などによって湿った皮膚 に対しても適度な粘着力を維持し、また剥離時には皮膚 を損傷しないことが挙げられる。経皮吸収製剤として特 に重要な条件は、薬物の吸収性が高く、治療目的に応じ て薬物の放出速度を製剤的に制御できるものであること が望ましい。本発明は、上記した天然又は合成ゴム粘着 剤を用いる貼付剤の問題を解決し、さらに薬物の放出量 を任意に制御できる優れた経皮吸収製剤を開発すること を課題とするものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、ゴム系粘着剤を使用する経皮吸収製剤において、薬物または薬物と吸収促進剤を内蔵した水溶性の壁物質からなるマイクロカプセルをゴム粘着剤中に、ゴム系粘着剤と分離して分散することにより、貯蔵安定性の高い貼付剤としたものである。また、異なる壁厚と粒度分布を有するマイクロカブセルを数種類混合することにより、薬物の放出速度を任意に制御できるようにしたものである。さらに、粘着剤中に水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末を分散させることにより、貼付時に皮膚から分泌する汗水を粘着剤中に吸収することにより、従来のゴム系粘着剤の問題点を解決したものである。

【0005】ゴム系粘着剤中に分散されているマイクロ カブセルからの薬物の放出量および放出速度は、ゴム系 粘着剤中に分散されているマイクロカプセル、吸水性樹 脂粉末及び水溶性高分子粉末の濃度、マイクロカプセル の壁物質の厚さ、マイクロカブセル粒子の大きさ等に依 存し、それらの因子を制御することにより調節される が、特に経時的な薬物の放出量及び放出速度は壁物質の 厚さの異なるカプセル粒子及び/又は粒度分布が異なる カブセル粒子を混合使用することにより制御される。従 って、本発明の第一のタイプの製剤はゴム系粘着剤中 に、薬物を内蔵した水溶性の壁物質からなるマイクロカ ブセルと水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹 脂粉末を分散することを特徴とする薬物放出制御型経皮 吸収製剤である。また本発明の第二のタイプの製剤はゴ ム系粘着剤中に、薬物を内蔵した水溶性の壁物質からな るマイクロカプセル、水不溶性でゴム及びゴム溶媒不溶 50

性の吸水性樹脂粉末ならびにゴム及びゴム溶媒不溶性で水分の存在下で粘着性を有する水溶性高分子粉末を分散することを特徴とする薬物放出制御型経皮吸収製剤である。また本発明の第三のタイプの製剤は上記の第一及び第二のタイプにおいて、壁物質の厚さが2種または3種以上の異なる厚さを有するマイクロカブセル粒子及び/又は2種または3種以上の異なる粒度分布を有するマイクロカプセル粒子を混合した薬物放出制御型経皮吸収剤である。更にまた、本発明はそれら製剤を使用したテープ剤またはバッチ型貼付剤にも関するものである。

[0006]

【作用】本発明の経皮吸収製剤においては、薬物または 薬物と吸収促進剤のマイクロカブセル化により、製剤の 貯蔵安定性を高め、薬物の放出速度を任意に制御すると とを可能とする。また、経皮吸収製剤の貼付時には、粘 着剤中に分散された粉末状の吸水性樹脂は、汗水などの 体液を粘着剤内部に吸収し、皮膚と粘着剤の界面に汗水 などの老廃物の滞留をなくし、貼付剤が皮膚面より剥が れにくくすると同時に、吸収した水分によりマイクロカ 20 ブセルの水溶性の壁物質を破壊し、マイクロカブセルに 内蔵した薬物または薬剤と吸収促進剤を粘着剤層中に溶 出拡散させる。また、基剤中に分散された粉末状の水溶 性高分子は、水分の存在下で製剤に粘着性を付与する作 用を有するので、角質の剥離しない、かぶれにくい経皮 吸収製剤が得られる。本発明の貼付剤により密封された 部位においては、貯留した水分により角質層が軟化・膨 潤することによつて、バリア性が低下し、薬物の経皮吸 収は著しく増大する。

[0007]

【発明の実施の形態】本発明で使用するゴム系粘着剤成 分としては、天然ゴム;イソプレン系ゴム;イソブチレ ン系ゴム:スチレン-ブタジエンゴム、スチレン-ブタ ジェンースチレンブロック共重合体、スチレンーイソブ レン-スチレンブロック共重合体等のスチレン共重合体 系ゴム;シリコン系ゴム及びアクリル系ゴムから1種又 は2種以上適宜選択される。粘着付与剤成分は、石油樹 脂、ロジン、水添ロジン、エステルガム、テルペン樹 脂、変性テルペン樹脂、クマロンーインデン樹脂、石油 クラッキング留分、芳香族炭化水素樹脂、スチレン系樹 40 脂及びイソプレン系樹脂から1種又は2種以上適宜選択 される。また、可塑剤成分は、ポリブテン、低分子ポリ イソプチレン、ワセリン、ラノリン、流動パラフィン、 高級脂肪酸エステル類、植物油及び動物油から1種又は 2種以上適宜選択される。本発明のゴム系粘着剤は、主 として、上記ゴム系粘着剤成分、粘着付与剤成分及び可 塑剤成分からなるが、粘着付与剤成分はゴム系粘着剤成 分100重量部に対して40~200重量部、好ましく は60~100重量部配合され、可塑剤成分はゴム系粘 着剤成分100重量部に対して30~300重量部、好 ましくは75~250重量部配合される。また、天然ゴ ム及び合成ゴムは分子中に不飽和結合をもつため、酸素や紫外線に対して劣化する恐れがあるので、ゴム系粘着剤には、抗酸化剤や紫外線吸収剤、例えばジブチルヒドロキシフェニル、4-エチル-6-ブチルフェノールなどの安定剤を配合するのが好ましい。

【0008】本発明では、薬物はマイクロカプセルとし てゴム系粘着剤中に混合、分散させる。薬物は、油性で 壁物質を溶解しない物質、即ちサリチル酸メチル、サリ チル酸グリコール、I-メントール、dl-メントー ル、d 1 - カンフル、竜のう、ハッカ油、トウガラシエ 10 キス、ノニル酸ワニリルアミド、サリチル酸ジフェンヒ ドラミン、ニトログリセリン、硝酸イソソルビド、フル ルビプロフェン、ケトプロフェン、インドメタシン、ロ キソプロフェンナトリウム、イブプロフェン、ジクロフ ェナック、メフェナム酸、d~マレイン酸クロルフェニ ラミン、dl‐マレイン酸クロルフェニラミン、サリチ ル酸ジフェンヒドラミン、ジフェンヒドラミン、プロゲ ステロン、テストステロン、エストリオール、エストラ ジオール、エチニルエストラジオール、プロプラノロー ル、ツロブテロール、スコポラミン、トラニラスト、フ 20 マル酸ケトチフェン、プロピオン酸ベクロメタノン、ア トロピン及びリドカイン等から選択された1種又は2種 以上を用いることができるが、上記薬物に限定されるも のではない。マイクロカプセルの壁物質としては、ゼラ チン、アラビアゴム、ポリビニルアルコール及びカルボ キシメチルセルロース等の水溶性の高分子物質を1種又 は2種以上混合し、芯物質と壁物質の混合割合・マイク ロカプセルの硬化時間などの調製条件を変えてマイクロ カブセルの膜厚を調製することにより、製剤からの薬物 の放出速度を制御することができる。さらに、2種以上 30 の異なる壁厚のマイクロカプセル粒子を混合することに より、薬物の放出速度を任意に制御することができる。 【0009】マイクロカプセルの粒子径は、小さすぎる と内包薬物の含有量が少なくなる。また、粒子径が大き すぎると粘着剤中での混合、基布への塗布、乾燥工程で の粒子の破壊が起こり、製剤の安定性が得られない。従 って、マイクロカプセルの粒子径は1~100 u 程度の 範囲が好ましい。マイクロカブセルの膜厚についても同 様で0.2μ以下では破壊されやすく、製剤の安定性が 得られず、また2μ以上の厚さではマイクロカブセル膜 40 が破壊されにくくなり、芯物質の溶出が遅くなるので、 膜厚は0.2~2μ程度の範囲が好ましい。また、マイ クロカプセルの芯物質の割合は85~90%が最もこの ましい。また、髙分子物質を単独又は2種以上混合し、 芯物質と壁物質の種類・混合割合・マイクロカブセルの ゲル化の時間などの条件を変えて、マイクロカプセルを 調整することにより、種々の粒子径や壁厚のマイクロカ プセルが得られる。との異なる粒子径・壁厚のマイクロ カプセルを2種以上混合することにより、薬物の放出速

マイクロカブセル粒子は貼付後の微量の吸水により容易 に破壊されるために薬物の放出は早くなり、壁厚の厚い 粒子では薬物の放出は遅くなる。従って治療目的に応じてマイクロカブセルの壁厚を調整することにより、薬物

の放出速度を任意に制御することが可能である。

【0010】マイクロカプセルの芯物質としては、薬物以外に、吸収促進剤を内蔵させることにより、貯蔵安定性に優れ、薬物の吸収性の高い優れた製剤が得られる。吸収促進剤としては、壁物質を溶解しない物質、即ち炭素数10~22の脂肪族アルコール、炭素数9~22の脂肪族カルボン酸、脂肪族アミン、長鎖脂肪族エステル、N-アルキルラクタム、クロタミトン、モノテルベン系化合物の群から1種又は2種以上が適宜選択される

【0011】本発明で使用する吸水性樹脂粉末として は、デンプン-ポリアクリル酸塩グラフト共重合体(商 品名「サンウエット」三洋化学工業)、架橋ポリアクリ ル酸塩(商品名「アラソープ」荒川化学工業、商品名 「アクアキープ」製鉄化学工業、商品名「アクアリッ ク」日本触媒化学工業)、アクリル酸ービニルアルコー ル共重合体(商品名「スミカゲルSタイプ」住友化学工 業)、ポリエチレンオキサイド架橋体(商品名「スミカ ゲルRタイプ」住友化学工業)、架橋イソブチレン-マ レイン酸塩共重合体系(商品名「K「ゲル」クラレ)等 である。該吸水性樹脂は、水溶性の樹脂を適度に架橋し た三次元構造の樹脂で、分子中の水酸基、カルボン酸 基、カルボン酸塩基等の親水性基を有していることによ り高い吸水能力を有するものであり、その水吸収能は脱 イオン水として100g/g以上の高吸収能を有するも のが好ましい。吸水性樹脂粉末の平均粒子径は、1~1 00μ、特に5~30μが好ましい。吸水性樹脂は単独 で用いてもよく、また種類、粒子径の異なる2種以上の 樹脂を混合して用いても良い。吸水性樹脂粉末は、ゴム 粘着剤に対して0~30重量%、好ましくは5~20重 量%配合される。

【0012】本発明で使用する水の存在下で粘着性を有する水溶性高分子粉末としては、ポリアクリル酸、ポリアクリル酸塩、ポリアクリルアミド、ポリエチレンオキシド、ポリエチレンイミン、ポリビニルアルコール、ポリビニルビロリドン、カルボキシビニルポリマー、メチルセルローズ、カルボキシメチルセルローズ、ヒドロキシエチルセルローズ等の粉末である。これらの水溶性高分子粉末の平均粒子径は、1~100μ、特に5~30μが好ましい。水溶性高分子粉末は単独で用いてもよく、また種類、粒子径の異なる2種以上の樹脂を混合して用いても良い。水溶性高分子粉末は、ゴム粘着剤に対して0~30重量%、好ましくは5~20重量%配合される。

カブセルを2種以上混合することにより、薬物の放出速 【0013】本発明の経皮吸収製剤は、テーブ剤、バッ度を任意に制御することが可能である。即ち壁厚の薄い 50 チ型貼付剤等任意の形態で使用に供される。図1はテー

プ剤において、分散物を基布又は離型紙に塗布した層の 説明図、図2はテープ剤の断面図である。該図面におい て、1は粘着剤層、2はマイクロカプセル、3は吸水性 樹脂粉末、4は基布、5は離型紙を示す。テープ剤は、 ゴム系粘着成分、粘着付与剤及び可塑剤からなるゴム系 粘着剤を揮発性有機溶剤に溶解し、該溶液に薬物を内蔵 した水溶性の壁物質からなるマイクロカブセル2と水不 溶性でゴム及びゴム溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末3を分 散し、該分散物を基布4又は離型紙5に塗布し、有機溶 剤を揮発し、マイクロカブセル2及び吸水性樹脂粉末3 10 が分散した粘着剤層1を形成し、これに離型紙5又は基 布4を貼り合わせることにより製造することができる。 図3及び図4は、パッチ型貼付剤の一例を、また図5及 び6はパッチ型貼付剤の他の例を示す。パッチ型貼付剤 においても、テープ剤と同様に、ゴム系粘着成分、粘着 付与剤及び可塑剤からなるゴム系粘着剤を、揮発性有機 溶剤に溶解し、該溶液に薬物を内蔵した水溶性の壁物質 からなるマイクロカブセル2と水不溶性でゴム及びゴム 溶媒不溶性の吸水性樹脂粉末3を分散することにより粘 着剤は作られる。該粘着剤は、図3及び図4に示されて 20 いるように、基布4又は離型紙5の一部、例えば真中部 分に塗布してマイクロカブセル2及び吸水性樹脂粉末3 が分散した粘着剤層1を形成し、残りの部分、例えば基 布4又は離型紙5の周辺部分には、マイクロカプセルを 含まない粘着剤層6を塗布するか、或いは図5及び図6 に示されているように、マイクロカプセルを含まない粘 着剤層6とを積層するととによりパッチ型貼付剤は製造 される。粘着剤の塗工方法としては、熱圧法(カレンダ 一塗工)、熱溶融法(ホットメルト塗工)及び溶液塗工 など、いずれの塗工法でも実施可能であるが、カレンダ 30 50℃で約1時間攪拌する。次いで洗浄、ろ過し、スプ 一塗工、ホットメルト塗工ではマイクロカプセルの膜厚 が薄い場合、粒子の破壊があり、溶液塗工が最も好まし い。溶液塗工で用いる溶剤としては、トルエン、n-へ キサン、イソヘキサン、シクロヘキサン、ゴム用揮発油 などの天然ゴム、合成ゴムの溶解性が高い溶剤を使用す るのが好ましい。また、基材としては、ポリ塩化ビニル 系フィルム、ポリエステル系フィルム、ポリオレフィン 系フィルム、ポリ塩化ビニルフィルムとポリエステルフ ィルムとのラミネートフィルム、ポリエステル、ポリプ ロピレン、レーヨン等の不織布又は織布、ポリエステル 40 フィルムに不織布を熱溶着加工したフィルム等が使用さ れる。

[0014]

【実施例】

(実施例1)

マイクロカプセルの調製

5%ポリビニルアルコール水溶液250部と5%カルボ キシメチルセルロース水溶液250部、フルルビプロフ ェン80部及びセスキオレイン酸ソルビタン50部を攪 拌混合しo/w型エマルジョンとし、40℃に昇温し2. 50 粘着付与剤(エスコレッツ5300)25部をn‐ヘキ

5 %塩化ナトリウム250部を徐々に添加する。次に、 10℃まで冷却し50%グルタールアルデヒド20部を 加えて15時間攪拌し、40℃に加温して更に3時間攪

拌する。次いで洗浄、ろ過し、スプレー乾燥した。得ら れたマイクロカブセルの芯物質濃度は87%、内薬物

(フルルビプロフェン) 47. 1%、平均粒子径16 µ であつた。

経皮吸収製剤の製造

スチレンーイソプレンースチレンブロック共重合体30 部、ポリイソブチレン10部、流動パラフィン20部、 粘着付与剤(エスコレッツ5300)30部をn-ヘキ サン350部に混合溶解し、得られた粘着剤溶液に、上 記マイクロカプセル3部及び100メッシュに篩過した デンプン・ポリアクリル酸グラフト共重合体5部、10 0メッシュに篩過したポリアクリル酸粉末 (ハイビスワ コーゲル) 5部を混合分散する。次いで、該分散物を離 型紙に塗布し、加熱してn-ヘキサンを揮発させた後、 塩化ビニルフィルムを貼り合わせることにより、経皮吸 収製剤を得る。

【0015】(実施例2)

マイクロカブセル(I)の調製

クロタミトン20部、ブチレングリコール20部、エチ ニルエストラジオール 10部を10%ゼラチン水溶液3 0部に分散乳化しo/w型エマルジョンとした後、10 %アラビアゴム水溶液30部を加え、約20分間混合す る。次に、40℃の温水200部を加えた後、10%酢 酸にてpHを4~4.3 に調整し、ゾル形成後、5℃に冷 却してゲル化後、30%ホルマリン1部を加え、更に1 0%苛性ソーダを滴下してpH9とし、徐々に加温し、 レー乾燥することにより芯物質89%、内薬物(エチニ ルエストラジオール)12. 7%、平均粒子径13μの 球形のマイクロカプセルを得る。

マイクロカプセル(II)の調製

クロタミトン15部、ブチレングリコール20部、エチ ニルエストラジオール15部を12.5%ゼラチン水溶 液40部に分散乳化しo/w型エマルジョンとした後、 10%アラビアゴム水溶液30部を加え、約20分間混 合する。次に、40℃の温水200部を加えた後、10 %酢酸にてpHを4~4.3 に調整し、ゾル形成後、5℃ に冷却してゲル化後、30%ホルマリン1部を加え、更 に10%苛性ソーダを滴下してpH9とし、徐々に加温 し、50℃で約1時間攪拌する。次いで洗浄、ろ過し、 スプレー乾燥することにより芯物質76%、内薬物(エ チニルエストラジオール)15.1%、平均粒子径16 μの球形のマイクロカブセルを得る。

経皮吸収製剤の製造

スチレンーイソプレンースチレンブロック共重合体25 部、ポリイソブチレン15部、流動パラフィン25部、

9

サン340部に混合溶解し、得られた粘着剤溶液に、上記マイクロカプセル(I)2部、上記マイクロカプセル(II)3部及び100メッシュに篩過したデンプン・ポリアクリル酸塩グラフト共重合体(サンウエットIM1000)7部を混合分散する。次いで、該分散物を離型紙に塗布し、加熱してn-ヘキサンを揮発させた後、塩化ビニルフィルムを貼り合わせることにより、経皮吸収製剤を得る。

[0016]

【発明の効果】本発明の経皮吸収製剤は、薬物と吸収促 10 進剤をマイクロカプセルにしたことにより、製剤の貯蔵 安定性が極めて高い。また皮膚への貼付によって体液を 膏体中に吸収し、マイクロカプセルを徐々に破壊して薬 物と吸収促進剤を溶出させるため数種類の膜厚の異なる マイクロカプセルを混合することにより、薬物の放出速 度を任意に制御することができる。本発明の付帯的な効 果としては、体液を製剤中に取り込むため、発汗による 剥離がない。 *

*【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のテープ剤における粘着剤層の説明図である。

10

【図2】本発明のテーブ剤の断面図である。

【図3】本発明のバッチ型貼付剤の1例における、粘着 剤層の説明図である。

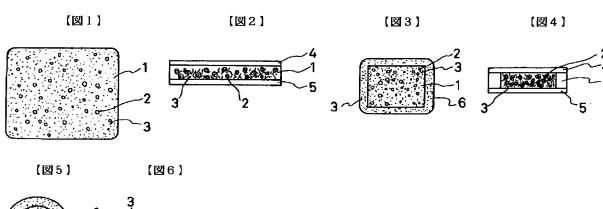
【図4】本発明のパッチ型貼付剤の断面図である。

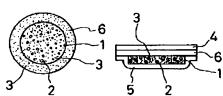
【図5】本発明のバッチ型貼付剤の他の例における、粘 着剤層の説明図である。

0 【図6】本発明のバッチ型貼付剤の他の例における断面 図である。

【符号の説明】

- 1 粘着剤層
- 2 マイクロカプセル
- 3 吸水性樹脂粉末
- 4 基布
- 5 離型紙
- 6 粘着剤





THIS PAGE BLANK (USPTO)